

PEBAX®

MV 1074 SA 01 MED

聚醚嵌段酰胺Pebax® MV 1074 SA 01 MED树脂 是一种由柔性聚醚和硬质聚酰胺聚合的热塑性塑料弹性体。

亲水性 Pebax® MV 1074 SA 01 MED 树脂

适用于挤出或共挤，在潮湿环境中能带来优异的高吸湿性，提高机体组织的润滑能力。

Pebax® MV 1074 SA 01 MED树脂

是一种本身会静电耗散的聚合物，可以与其他聚合物干混或者共混改性，从而降低最终部件的表面电阻率。

该质量最好，专门设计，满足微创器械等严格的医疗应用要求。

应要求可提供 USP 第VI 类合规证明书。

经内部方法测试，其折射率为1.502。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
机械性能			
拉伸模量	97 / 80	MPa	ISO 527-1/-2
	14100 / 11600	psi	
50%伸长率时的应力S	10 / 10	MPa	ISO 527-1/-2
	1450 / 1450	psi	
断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
断裂应变 TPE	>300 / *	%	ISO 527-1/-2
断裂应力 TPE	30 / *	MPa	ISO 527-1/-2
	4350 / *	psi	
肖氏硬度D	40 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C	无断裂 / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eA
最大应力, 平行	32 / *	MPa	ISO 527-3
	4640 / *	psi	
最大应力, 垂直	34 / *	MPa	ISO 527-3
	4930 / *	psi	
最大应变, 平行	500 / *	%	ISO 527-3
最大应变, 垂直	700 / *	%	ISO 527-3
热性能			
熔融温度, 10°C/min	158 / *	°C	ISO 11357-1/-3
玻璃化转变温度, 10°C/min	-40 / *	°C	ISO 11357-1/-2
氧指数	19 / *	%	ISO 4589-1/-2
电性能			
体积电阻率	1.5E9 / 2.5E7	Ohm*m	IEC 60093
表面电阻率	* / 3E9	Ohm	IEC 60093
介电强度	5 / -	kV/mm	IEC 60243-1
	127 / -	kV/in	

PEBAX®

MV 1074 SA 01 MED

其它性能

吸湿性	1.4 / *	%	类似ISO 62
密度	1070 / -	kg/m³	ISO 1183
	1.07 / -	g/cm³	

主要应用

- 透气膜
- 永久抗静电添加剂
- 手术管路和手术服

包装

该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：200°C / 240°C / 270°C。
- 推荐成型温度：25-60°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工条件：

- 推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C / 220°C / 230°C。
- 干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，65-75°C。

加工方法

注塑, 其它挤出成型

特殊性能

抗静电, 热稳定

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲